



ART-STAR[®]

Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Арт-Стар»
(ЧОУ ДПО «Арт-Стар»)

**Дополнительное профессиональное образование
повышение квалификации по программе:
ОХРАНА ТРУДА**

Количество часов: 72ч.

г. Абакан

1. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.	Основы охраны труда	18
2.	Основы управления охраной труда в организации	24
3.	Специальные вопросы обеспечения требований охраны труда и безопасности производственной деятельности	18
4.	Социальная защита пострадавших на производстве	10
Итоговая аттестация: зачет		2
Итого:		72